

高压直流无刷电机驱动器

ZBLD.C10-200HD



功能特点

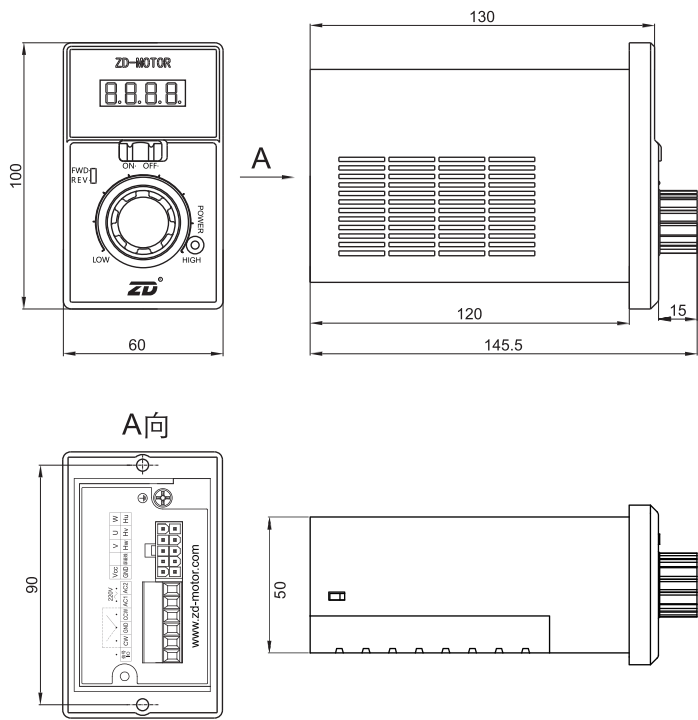
- 数字显示 采用4位数码管显示：运行状态、设定速度、运行速度、故障指示
- 稳速运行 采用速度闭环控制（控制精度 $\pm 0.5\%$ ）
- 输入输出 2组NPN型全隔离数字输入接口(正转和反转)
1组开漏型数字输出接口（速度反馈输出）
- 速度给定 通过面板旋钮设定运行速度，方便快捷
- 完善的故障检测及保护功能 欠压、过压、过流、过载、堵转、短路、缺相、过温等多种故障检测
故障发生后，驱动器根据故障类型进行相应的保护动作
故障信息可通过数码管进行显示

产品型号

ZBLD.C10-200HD

① ② ③ ④ ⑤

标识	说明	内容
①	公司	Z:中大力德
②	类型	BLD:无刷电机驱动器
③	版本	C10:C10系列
④	功率	200:最大输出功率200W
⑤	属性	L:DC24V~48V H:高压AC220V D:带数字显示 R:带485通讯



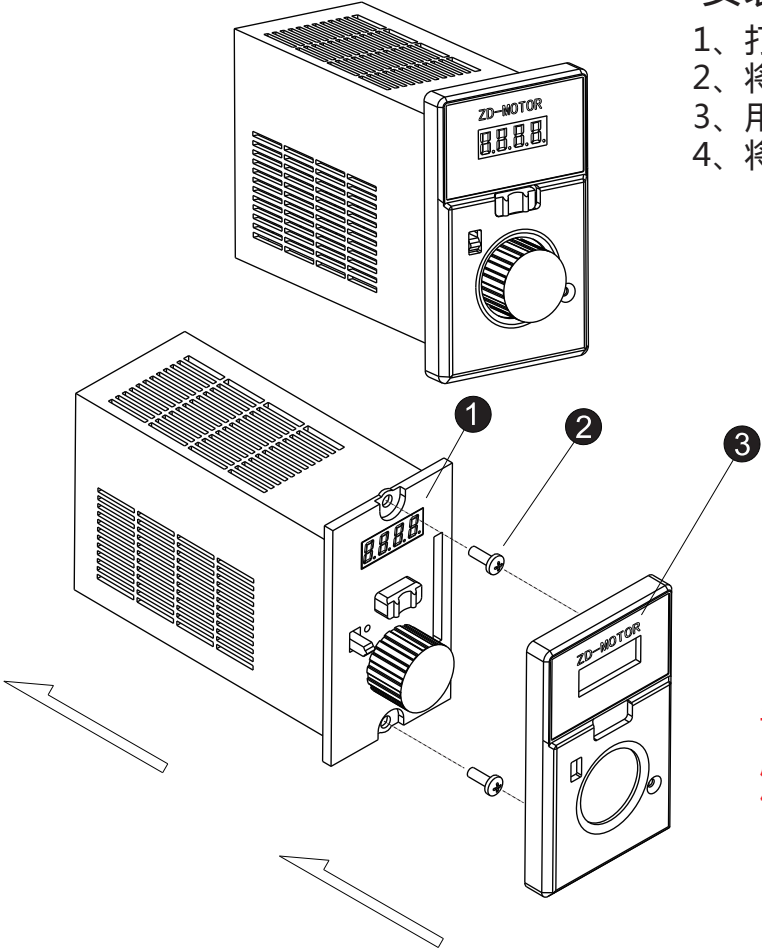
环境要求

环境温度	-10℃~+40℃(无凝结)
环境湿度	85%以下(无结露)
海拔高度	1000米以下
环境振动	不施加连续振动或过度冲击
保护等级	IP20

安装固定

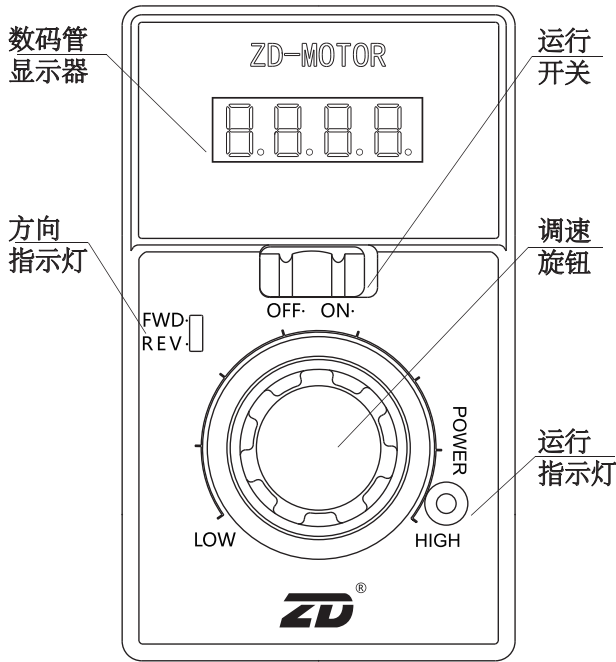
安装步骤

- 1、打开面板③
- 2、将驱动器本体①插入固定位置
- 3、用M4沉头螺钉 (GB68-85)②固定连接
- 4、将面板③压扣到位如示意图

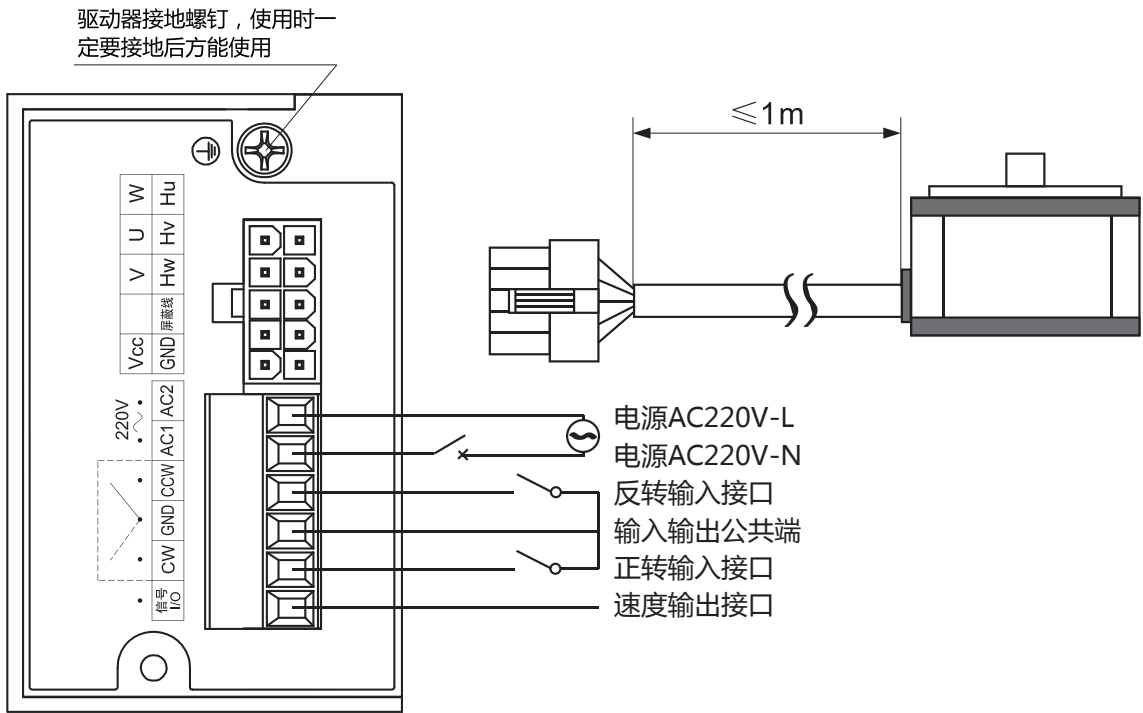


请勿在爆炸环境、可燃性气体环境、腐蚀性环境、接触水的场所、可燃物旁使用。以防发生爆炸、受伤、火灾！

■ 面板说明



■ 连接运行



故障与维护

当驱动器检测到故障后，将会停机，并通过数码管指示故障代码，用户可根据故障代码进行排查检修。（检查、排除故障前，务必在切断电源5分钟后进行！！！！）

故障号	故障名称	故障指示代码	故障原因	处理方法
1	硬件加速过流	OCH1	1、电压偏低 2、驱动器功率偏小 3、突加负载 4、相间短路 5、外部存在强干扰源	1、检查输入电压 2、选择大功率驱动器 3、检查负载是否正常 4、检查/更换电缆或电机 5、检查是否存在强干扰源
2	硬件减速过流	OCH2		
3	硬件恒速过流	OCH3		
4	软件加速过流	OC1		
5	软件减速过流	OC2		
6	软件恒速过流	OC3		
7	加速时过压	OV1	1、输入电压偏高 2、快速正反转切换 3、被外力拖动,处于发电状态	1、检查电源电压 2、增加正反转切换时间 3、增加外部制动装置
8	减速时过压	OV2		
9	恒速时过压	OV3		
10	母线欠压故障	UV	1、电源电压偏低 2、加速过快，外部电源保护 3、供电电压跌落 4、驱动器硬件异常	1、检查电源输入 2、降低转速 3、故障复位 4、寻求技术支持
11	电机过载	OL1	1、电源电压过低 2、电机功率过大 3、电机堵转或负载突变	1、检查电源输入 2、设置电机额定电流 3、减小负载检查电机及机械
12	驱动器过载	OL2	1、电源电压过低 2、负载过大	1、检查电源输入 2、更换更大功率控制器
13	霍尔故障	HALL	1、霍尔断线 2、外部存在强干扰源	1、检查霍尔连接线 2、检查是否存在强干扰源
14	堵转故障	LOCK	1、负载过大 2、电机卡死	1、检查电机机械连接 2、检查电机连接线
19	电流检测故障	CUr	1、驱动器硬件损坏	1、更换驱动器
27	参数存储故障	EEP	1、达到单次上电擦写次数	1、重新上电
29	过流反馈故障	OCHF	1、驱动器硬件损坏	1、更换驱动器
30	输出缺相故障	POUT	1、U/V/W输出缺相 2、驱动器硬件损坏	1、检查U/V/W是否连接牢靠 2、更换驱动器